

在线式高速喷射点胶机 HD-350

特性

高性能，性价比高

- 具备高性能条件下的高性价比；
- 非接触式喷射阀HJ8100，实现更小的点胶直径，从而拓宽更广的适用领域；
- 非接触式喷射阀HJ8100，提高点胶一致性，减少材料浪费，提升产能和良率；
- 成熟稳定的高速运动平台；
- UFD控制软件操作简便，编程容易；
- 自动上下板机可简单集成。

可提高产能

- 非接触式喷射消除Z轴移动时间
- 非接触式喷射速度270点/s
- 综合温度控制技术，减少人工干预
- 胶量自动补偿，减少人工调节时间
- 双轨配置减少等待时间
- 自动视觉位置识别与补偿
- 非接触式激光探高，减少高度探测时间

HJ-8100高速喷射阀

- 非接触式喷射
- 高速
无需Z轴运动，喷射速度最高270点/秒，是传统点胶的3~8倍。
- 高精度
最小点胶量5nl，且具有传统点胶无法企及的一致性。
- 高灵活性
非接触，避免针头碰撞工件；极小点胶量，适用更紧凑的空间。
- 低维护高寿命
先进的结构设计，日常清洁和维护简单易行。最先进的纳米耐磨材料配件，是普通材料寿命的20倍以上。
- 拥有独立知识产权
- 流道及喷头恒温系统，确保胶水温度一致性
- 独立调节预紧力和行程

高灵活性

- 能处理多种尺寸的基板或基材，以适应各种客户的要求
- 加热模块选配灵活
- 双轨独立控制，软件操作简便
- 可快速变换产品线

HD350点胶系统具有明显的高性价比优势，可靠耐用，设计精简，适用于多规格的电路板、基材。XYZ三轴都采用精密滚珠丝杠，伺服马达，配备简单的友好型操作软件，确保系统稳定可靠。该系统为芯片封装、电路板组装，医疗用品等产品的点胶应用而设计，轨道调宽。

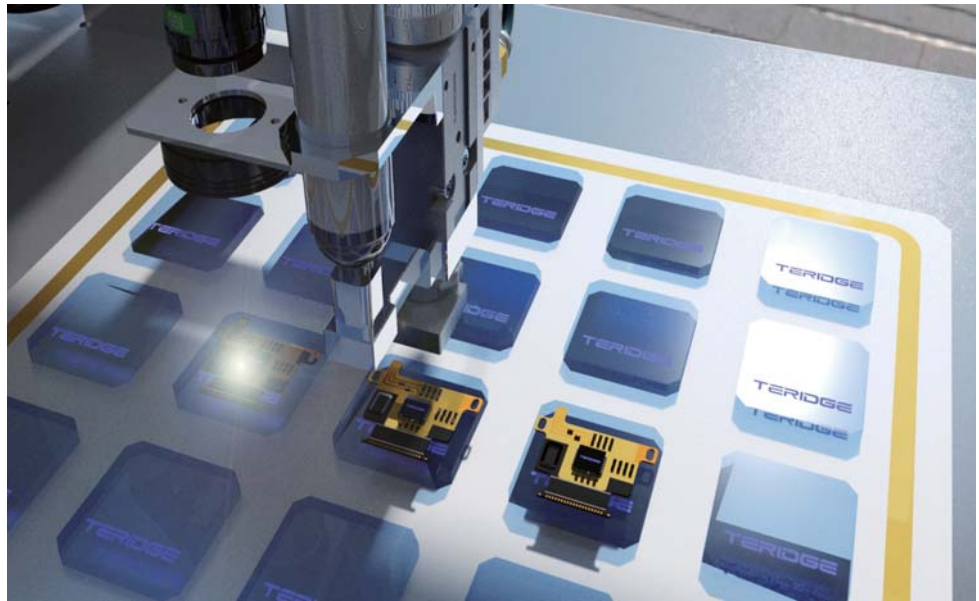


标准配置

- 真空清洁装置
- 高速喷射阀HJ8100
- 55cc、200cc供料装置
- 三色灯（带警报功能）
- 激光测高
- 流道和喷嘴加热器
- 加压泵与储气罐

选配

- 低液位报警装置
- 称重系统
- 视觉识别系统
- 自动上下料装置
- 预热与点胶加热器
- 双轨



在线式高速喷射点胶机HD-350 技术参数

型号	HD350
类型	在线式
外形尺寸	1000*1360*1880mm(W×D×H)
点胶区域	930*600(W×D)（二进板）注：另有三进板可选
轨道高度	900~950mm
轨道承重（含夹具）	2kg
最大基板厚度	6mm
定位精度	50μm@3σ(X,Y,Z)
重复精度	25 μm@3σ(X,Y,Z)
最大速度	1000 mm/s (X,Y)
最大加速度	1g(X,Y)
喷射阀	HJ-8100
测高系统	非接触式
称重系统	精度 0.1mg
视觉定位系统	30 万像素，工业 CCD
典型应用	底部填充，包封，表面贴装，精密涂覆等
计算机与软件	自主开发的 UFD 软件，可实现点、线、圆弧、圆、周边填充等 IPC 工业电脑
工厂要求	电压：220V，60Hz 最小气压：0.6~0.8MPa

